



ARGENTA



MAGLUMI X8

Automatyczny chemiluminescencyjny
(CLIA) system immunochemiczny

Najszybsze rozwiązanie CLIA



ARGENTA.COM.PL



KLUCZOWE ZALETY MAGLUMI X8

Duża wydajność

- do 600 testów/godz. (pojedynczy moduł)
- do 2400 testów/godz. (połączone cztery moduły)

Niezawodna technologia

- szybka i wydajna separacja mikrocząsteczek magnetycznych
- znacznik chemiluminescencyjny ABEI
- unikalnie skonstruowane pole magnetyczne zapewniające doskonałą separację
- jednorazowe końcówki wykluczające przenoszenie



Zaawansowane rozwiązania

- możliwość zintegrowania kilku modułów immunochemicznych, biochemicznych oraz ISE
- możliwość połączenia z automatycznym systemem laboratoryjnym (TLA/LAS)
- innowacyjne wspomaganie ładowania materiałów eksploatacyjnych
- przejrzysty, łatwy w obsłudze interfejs z ekranem dotykowym

Duża ładowność

- 300 próbek
- 42 odczytniki
- do 2800 testów bez angażowania operatora

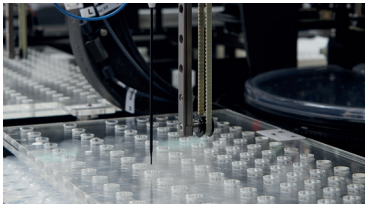


KLUCZOWE ZALETY MAGLUMI X8



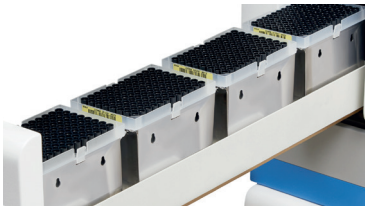
Obszar odczynnikowy

- 42 pozycje dla odczynników
- ciągłe ładowanie
- RFID do identyfikacji odczynników
- ciągłe chłodzenie
- temp. pracy od 8°C do 12°C, temp. przechowywania od 2°C do 8°C



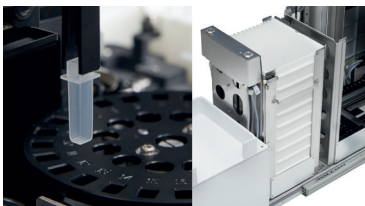
Igła odczynnikowa

- tytanowa igła odporna na uszkodzenia
- pokryta teflonem aby uniknąć przenoszenia (carry-over)
- dwa ramiona dla jednoczesnego dozowania różnych odczynników
- detektor poziomu cieczy, detektor kolizji



Magazyn końcówek

- do 576 końcówek załadowanych jednorazowo (6 pudełek)
- innowacyjne wspomaganie ładowania, ciągłe ładowanie
- monitorowanie zużycia w czasie rzeczywistym



Magazyn kuwet

- pojedyncze kuwety pomiarowe
- do 2912 kuwet załadowanych jednorazowo (16 pudełek)
- innowacyjne wspomaganie ładowania, ciągłe ładowanie
- monitorowanie zużycia w czasie rzeczywistym



Zarządzanie materiałami eksploatacyjnymi

- zaawansowane monitorowanie stanu i powiadamianie operatora

Specyfikacja techniczna

Cechy odczynników

Znacznik luminescencyjny ABEI o wysokiej czułości i długiej stabilności
Szybka i wydajna separacja mikrocząstek magnetycznych.

Główne cechy

Wydajność do 600 testów/godzinę (pojedynczy moduł)
Czas uzyskania pierwszego wyniku: 15 minut
24 godzinna gotowość do pracy
Do 2800 testów bez angażowania operatora
Modułowa elastyczność rozbudowy:
Możliwość zintegrowania kilku modułów immunochemicznych, biochemicznych oraz ISE
Możliwość połączenia z automatycznym systemem laboratoryjnym (TLA/LAS)

Obszar próbek

Do 300 pozycji na próbki
Możliwość ciągłego ładowania
Funkcja STAT
funkcja automatycznego ponownego pomiaru

Obszar odczynnikowy

42 pozycje dla odczynników
Możliwość ciągłego ładowania
RFID do identyfikacji odczynników
24 godzinne chłodzenie
Temperatura pracy od 8°C do 12°C
Temperatura przechowywania od 2°C do 8°C

Igła odczynnikowa

Igła tytanowa odporna na zgniatanie
Pokryta teflonem w celu zapobiegania przenoszeniu
Dwa ramiona dla jednoczesnego dozowania różnych odczynników
Wykrywanie poziomu cieczy
Wykrywanie kolizji
Automatyczna regulacja głębokości zanurzenia igły

System odczynnikowy

Gotowe do użycia bez wstępnego przygotowania
Zawiera kalibratory i kontrole
Etykieta RFID zawierająca wszystkie informacje o odczynniku
2 punktowa rekalicbracja
Stabilność kalibracji do 4 tygodni
Temperatura przechowywania od 2°C do 8°C

System pobierania próbek

Jednorazowe końcówki
Jedno pipetowanie do wielu testów
Detektor skrzepu
Detektor poziomu cieczy
Detektor pęcherzyków
Detektor kolizji

Dysk reakcyjny

Jednoczesna inkubacja 252 kuwet
Stabilna temperatura inkubacji 37.0°C
Bezkontaktowa technologia mieszania

Magazyn końcówek

Możliwość załadowania jednorazowo do 576 końcówek (6 pudełek)
Inteligentna technologia ładowania, możliwość ciągłego ładowania, monitorowanie zużycia w czasie rzeczywistym

Magazyn kuwet

Pojedyncze kuwety reakcyjne
Możliwość załadowania jednorazowo do 2912 kuwet (16 pudełek)
Inteligentna technologia ładowania, możliwość ciągłego ładowania, monitorowanie zużycia w czasie rzeczywistym

Moduł płukania

Szybkie 4 etapowe płukanie pojedynczych kuwet
Szybka konstrukcja jednokanałowa
Unikalnie skonstruowane pole magnetyczne zapewniające doskonałą separację
Bezkontaktowe przygotowanie zawiesiny mikrocząsteczek magnetycznych

Komunikacja

Dwukierunkowa komunikacja z LIS za pośrednictwem protokołu ASTM i TCP/IP
System do zdalnej diagnostyki SnibeLinker

Wymiary/waga

Zasilanie: AC 100-240V,50/60Hz
Wymiary i waga: 192x118x150 (cm), 670 kg

